

Universeller Feuchtemesssensor

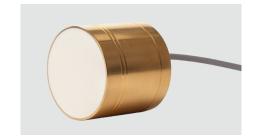
MMS



Die Feuchtemesssensoren sind für härteste Einsatzfälle und industrielle Anwendungen konzipiert. Sie sind nach Erfahrungen aus der Praxis für den permanenten Einsatz entwickelt und ohne viel Aufwand überall – auch nachträglich – im Prozess zu installieren.

Besonderheiten im Überblick

- Messung der Materialfeuchte in Echtzeit
- Messbereich frei skalierbar
- Variable Einbautiefe des Sensors
- Einfachste Handhabung
- Direkte Messwertübergabe ab Sensor
- 2-Punkt-Kalibrierung am Sensor



Der kompakte Feuchtemesssensor verfügt über eine analoge Messschaltung und nutz das kapazitive Messprinzip zur genauen Definition der Materialfeuchte. Über normierte Analogsignale (z.B. 4...20mA) werden die Messwerte an Steuerungen oder Regler, ohne zusätzliche Module oder Software, übergeben. Die Kalibrierung des Sensors erfolgt über Drehpotentiometer, außerhalb des Prozesses.

Es können fast alle schüttfähigen Materialien auf deren Restfeuchte bestimmt werden. Zum Beispiel Sand, Mineralien, Ton, Getreide, Lebensmittel, Sägespäne, Erze, Klärschlamm, etc.



DATENBLATT

Universeller Feuchtemesssensor

MMS



Technische Daten

Physikalisches Messprinzip	kapazitiv (Kapazitätsbestimmung
	im Hochfrequenzstreufeld, 27 MHz)
Messbereich	Feuchte: 0100% (Messfenster einstellbar)
Genauigkeit	+/- 0,10,5% Feuchte
	(abhängig von Material/Einbauort)
Messart	kontinuierliche Messung
Umgebungs-/	450°C
Materialtemperatur	
Messtiefe	ca. 150 mm (abhängig von Material/Verdichtung)
Abmessungen Sensor	$\emptyset = 76 \text{mm} / \text{H} = 70 \text{mm}$
Werkstoffe	Edelstahl (1.4301), Keramik (ZrO ₂ Al ₂ O ₃)
Schutzart	IP67
Montage	mittels zugehörigem Klemmring (variable Einbautiefe)
Versorgung	9 30V DC / 1,7 VA
Ausgang	Analoges Normsignal, z.B. 420 mA, 020 mA, 010 V
Sensorkabel	LiYCY 7 x 0,25 mm², geschirmt, 3 m lang
Varianten/Optionen	 Integrierter Temperaturfühler Pt 100
	 Sensor mit erweitertem Temperaturbereich bis 80°C
	Sensor zur Messung im Mischer
	Sensor mit Teflon-Messfläche
	Sensor mit Gummi-Messfläche

SCHWEIZ

Rolf Muri AG Telefon: 044/727 99 00
Tödistrasse 48 Fax: 044/727 99 01
CH-8810 Horgen E-Mail: office@rolfmuri.ch

ACO Automation Components | Johannes Mergl e.K. Feuchtemessung | Moisture measurement Industriestrasse 2 | D-79793 Wutöschingen Tel. +49 (0) 77 46 91 316 | Fax +49 (0) 77 46 91 317 info@acoweb.de | www.acoweb.de

